

D Montage der Zahnstange, Art-Nr. 5829

- A.** Die Zahnstange wird am Tor mit dem mitgelieferten Befestigungsmaterial befestigt. Die Zahnstange muss an allen 6 Befestigungspunkten mit Schrauben am Tor verschraubt werden.
Zum Anzeichnen der Bohrungen wird mit der Notentriegelung (für SM40 siehe Seite 18, 4 Manuelle Funktionsweise) der Antrieb entriegelt, dadurch kann das Tor von Hand verschoben werden. Das Anzeichnen sollte immer in der Nähe des Antriebszahnades erfolgen.
- B.** Um die Zahnstange exakt montieren zu können, muß jedes Teilstück einzeln montiert werden. An den Stößen der Teilstücke kann von unten ein drittes Teilstück angelegt werden, um einen exakten Übergang zu erreichen.
- C.** Die Zahnstange darf in keiner Position des Tores auf das Antriebszahnrad drücken, dadurch kann die Lagerung beschädigt und undicht werden.
Nachdem die Zahnstange am Tor befestigt wurde, erfolgt das exakte Ausrichten. Schieben Sie dazu das Tor von Hand hin und her. Stellen Sie zwischen Zahnrad und Zahnstange ein Spiel von etwa 2mm ein.
Mit den Langlöchern der Zahnstange kann der Abstand zwischen Zahnrad und Zahnstange eingestellt werden.

